



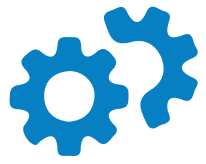
مجتمع آموزش عالی گناباد

فصل سوم

جداکننده های دوفازی

مدرس:
نقیسه یینش



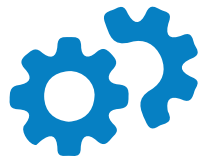


مقدمه

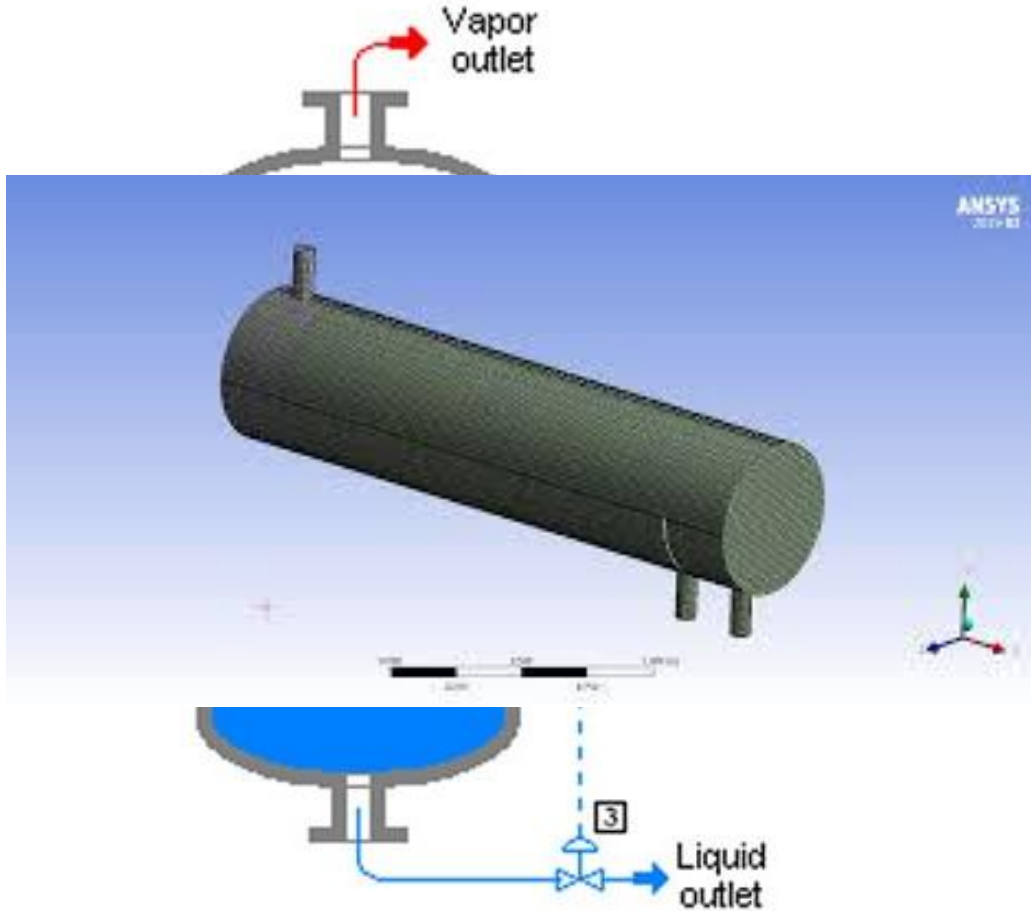


- جداسازی مخلوط‌های گاز-مایع در صنایع نفت، گاز و پتروشیمی
- جداسازی اولیه در تأسیسات بهره‌برداری از چاه
- استفاده در واحدهای جداسازی گاز طبیعی
- استفاده در ایستگاه‌های تقویت فشار
- واحدهای شیرین‌سازی گاز
- صنایع شیمیایی و فرآوری مایعات
- کاهش آلودگی و جداسازی هیدروکربن‌ها از پساب صنعتی





مکانیسم جداسازی



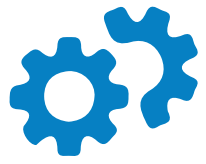
مرحله اول: ورود سیال مخلوط

مرحله دوم: جداسازی مایع از گاز

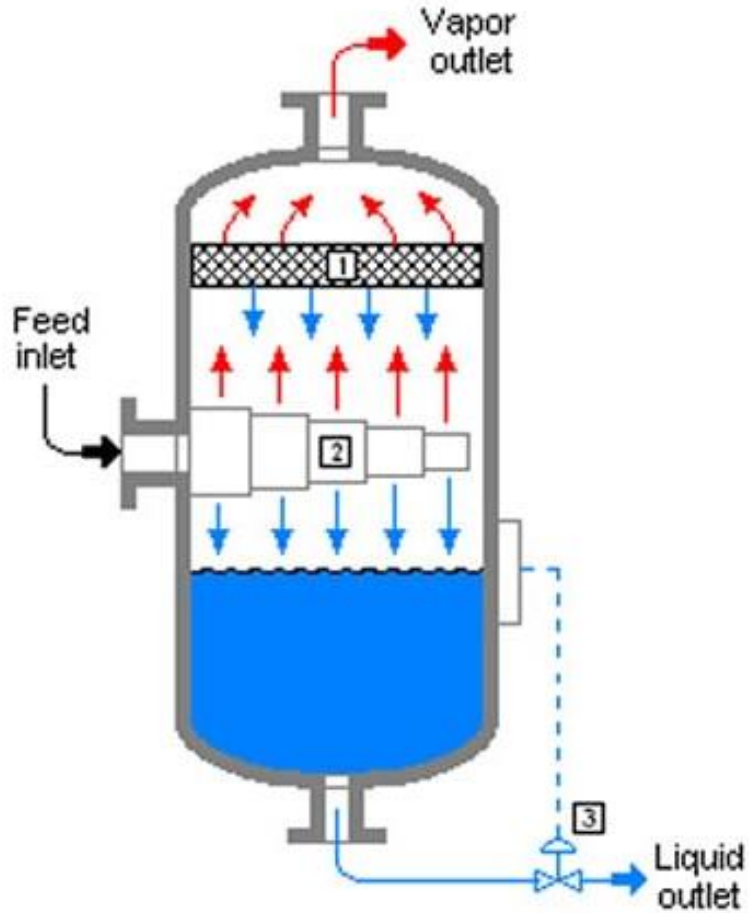
مرحله سوم: حذف قطرات مایع Mist Eliminator

مرحله چهارم: خروج فازها





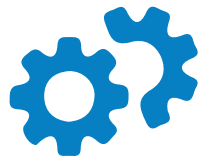
طراحی جداکننده های دوفازی عمودی



اهداف:

- محاسبه ارتفاع های مختلف موجود در جداکننده
- محاسبه ارتفاع کل و قطر جداکننده





مراحل طراحی

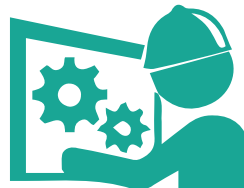
گام اول: محاسبه سرعت حد ته نشینی قطرات مایع

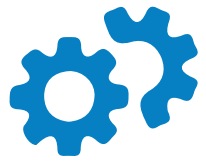
$$U_T = \sqrt{\frac{4 \cdot g \cdot d_p (\rho_l - \rho_v)}{3 \cdot C_d \cdot \rho_v}}$$

$$U_T = K \sqrt{\frac{(\rho_l - \rho_v)}{\rho_v}}$$

Where

$$K = \sqrt{\frac{4 \cdot g \cdot d_p}{3 \cdot C_d}}$$





مراحل طراحی

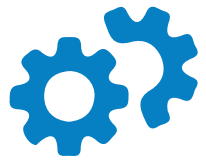
$$K = \begin{cases} (0.1821 + 0.0029P + 0.0460 \ln(P)) \cdot 0.3048 & 1 \leq P \leq 15 \\ 0.1067 & 15 \leq P \leq 40 \\ (0.43 - 0.023 \ln(P)) \cdot 0.3048 & 40 \leq P \leq 550 \end{cases}$$

$$\begin{aligned} & 1 \leq P \leq 15 \\ & 15 \leq P \leq 40 \\ & 40 \leq P \leq 550 \\ & P(\text{psia}) \end{aligned}$$

$$K = (0.35 - 0.0001 (P - 100)) \cdot 0.3048$$

$$0 \leq P \leq 1500 \quad P (\text{psig})$$





مراحل طراحی

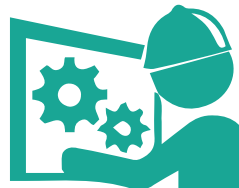
گام دوم: محاسبه قطر ستون

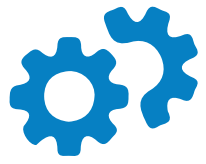
$$U_v = 0.75 \cdot U_T$$

$$Q_v = 3600 \cdot A \cdot U_v, \quad A = \pi \cdot D_v^2 / 4$$

$$D_v = \left(\frac{4 \cdot Q_v}{\pi \cdot U_v \cdot 3600} \right)^{1/2}$$

توجه: در حالیکه Mist Eliminator وجود دارد، چون قطر بدست آمده در واقع قطر Mist Eliminator است، بنابراین باید قطر داخلی مخزن اندکی بیشتر از مقدار بدست آمده از رابطه فوق باشد تا بتوان Mist Eliminator را نصب نمود. در این حالت معمولاً به قطر بدست آمده ۱۵ تا ۳۰ سانتیمتر اضافه می شود.





مراحل طراحی

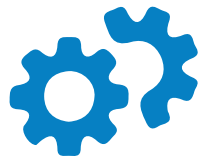
گام سوم: محاسبه ارتفاع ستون

۱. محاسبه H_{LLL} : Low-Low Liquid Level یا حداقل سطح بحرانی مایع کمترین ارتفاع مایع است که پایین تر از آن جداکننده مختل می شود. اگر سطح مایع از این مقدار کمتر شود، ممکن است گاز وارد جریان خروجی مایع شود.

HLL →

Vessel Diameter (mm)	H_{LLL} (mm)	
	P < 300 psia	P > 300 psia
Less than		
1200	300	150
1800	300	150
2400	300	150
3000	150	150
3700	150	150
4900	150	150





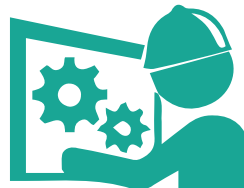
مراحل طراحی

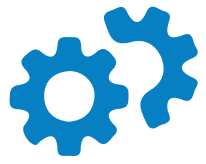
گام سوم: محاسبه ارتفاع ستون

۲. محاسبه H_L : Low Liquid Level یا سطح پایین مایع بالاتر از H_{LLL} تنظیم می شود تا یک حاشیه ایمنی برای جلوگیری از ورود گاز به خروجی مایع وجود داشته باشد. به عبارتی سطحی است که در شرایط نرمال نباید از آن کمتر شود تا از ورود گاز به خط خروجی مایع جلوگیری کند.

$$H_L = H_{LLL} \text{ (cm)} + (7.5-15 \text{ cm})$$

معمولاً بین ۷/۵ تا ۱۵ سانتی متر بیشتر از H_{LLL} برای H_L در نظر گرفته می شود.





مراحل طراحی

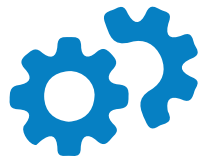
گام سوم: محاسبه ارتفاع ستون

۳. محاسبه H_{LIN} : Liquid Level in Normal Operation سطح مایع است که جداکننده در شرایط نرمال عملیاتی در آن کار می کند.

$$H_{LIN} = 0.5 H_S$$

- در اکثر طراحی ها، این ارتفاع در حدود نصف ارتفاع موج گیری H_S در نظر گرفته می شود





مراحل طراحی

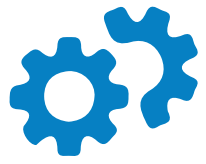
گام سوم: محاسبه ارتفاع ستون

۴. محاسبه Surge Height: H_s حاشیه‌ای برای تغییرات سطح مایع در اثر تغییرات نرخ جریان است.

$$H_s = 0.2 D$$

• معمولاً ۲۰٪ قطر جداکننده D_V برای این ارتفاع در نظر گرفته می‌شود.





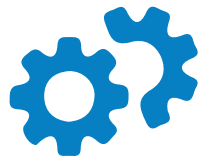
مراحل طراحی

گام سوم: محاسبه ارتفاع ستون

۵. محاسبه H_H : High Liquid Level سطحی است که در آن، قبل از رسیدن به سطح بحرانی، هشدار افزایش مایع داده می‌شود.

$$H_H = H_{LIN} + 0.5 H_s$$





مراحل طراحی

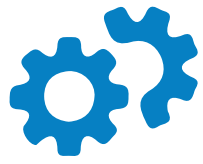
گام سوم: محاسبه ارتفاع ستون

۶. محاسبه H_{HHH} : High-High Liquid Level حداکثر سطحی است که اگر مایع از آن بالاتر برود، ممکن است وارد خروجی گاز شود و موجب مشکلات عملیاتی گردد.

$$H_{HHH} = H_H + (7.5-15)cm$$

- معمولاً ۷.۵ تا ۱۵ سانتی متر بالاتر از H_H برای آن در نظر گرفته می شود.





مراحل طراحی

گام سوم: محاسبه ارتفاع ستون

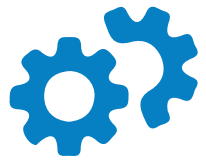
۷. محاسبه H_g : Gas Space Height فضای مورد نیاز برای عبور گاز و جلوگیری از همراه شدن قطرات مایع است.

$$H_g = 0.75 D_v$$

توجه:

- زمانی که از Mist Eliminator استفاده نشود، H_g برابر با فاصله خط مرکزی نازل ورودی تا خط مماس بالای ستون خواهد بود و مقدار آن از رابطه فوق محاسبه می شود.
- زمانی که زمانی که از Mist Eliminator استفاده شود، H_g برابر با فاصله خط مرکزی نازل ورودی تا زیر Mist Eliminator خواهد بود و باید ۱۵ سانتیمتر برای ارتفاع Mist Eliminator و ۳۰ سانتیمتر برای فضای آزاد بالای ستون به ارتفاع فضای گازی اضافه شود.





مراحل طراحی

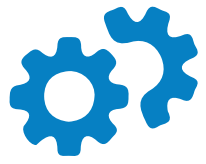
گام سوم: محاسبه ارتفاع ستون

۸. محاسبه ارتفاع کل ستون H_V : از جمع ارتفاع های فوق ارتفاع کل ستون محاسبه خواهد شد.

$$H_V = H_{LLL} + H_L + H_{LIN} + H_s + H_H + H_{HHH} + H_g + (15 + 30) \text{with mist eliminator}$$

واحد کلیه ارتفاع ها بر حسب سانتیمتر در نظر گرفته شده است.





مثال

با توجه به اطلاعات داده شده یک جدا کننده دوفازی عمودی طراحی کنید.

